



Unternehmen

- Gründung: 1850 als mittelständisches Familienunternehmen
- Geschäftsführung: Dipl. Ing. Jan Osterrath
- Ca. 145 Mitarbeiter / 4330 m² Produktionsfläche



Konstruktion

- Technische Beratung im Außendienst
- Leistungsfähige FEM / CAD / CAM Software
- Anwendungsbezogene Entwicklung von Bauteilen



Werkzeughbau

- Ausschließlich Eigenfertigung bei Werkzeugen
- Hohe Fertigungstiefe
- Komplexe Folgeverbund- und Ziehwerkzeuge



Stanzerei

- Moderner Maschinenpark
- Druckkraft 100 – 900 kN
- Rechnerüberwachte Produktionsprozesse



Stanzbiegeabteilung

- Trennung von Stanz- & Biegewerkzeug
- Möglichkeit zur Fertigung komplexer Teile
- Gewindeformen



Rohrformabteilung

- Einfache bis komplexe Rohrformteile
- Mehrstationen-Automaten
- Verarbeitung von Stange und Ring



Galvanik

- Oberflächenbehandlung für ca. 75% unserer Produkte
- Nickel, Kupfer, Zinn – alle Kombinationen möglich
- Sonderoberflächen durch Partnerunternehmen



Rohrlager & Bandlager

- Alle Standardabmessungen
- 1000 m² Lagerfläche
- Eigene Bandspaltanlage



Qualität

- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000
- RoHS konforme Ware
- SPC-Dokumentation möglich



Vertriebsstruktur

- Wir liefern weltweit
- Innerhalb Deutschlands 24h-Service
- Kooperation mit allen bekannten Logistikdienstleistern



Versand

- Verpackung gemäß Kundenvorgabe
- Kundenspezifische Etikettierung (z.B. Barcode)
- Flexible Versandmöglichkeiten