



GEMEINSAM EINEN SCHRITT VORAUS



# NEUE WEGE IN DIE AUTOMOBILE ZUKUNFT

Ob Automobil oder Nutzfahrzeug: Die Branche ist in Bewegung. Und GEDIA fährt voran. Als Spezialist für Karosseriepresse- und Schweißbaugruppen entwickeln wir innovative Produkte und zukunftsweisende Dienstleistungen für die Fahrzeugindustrie. Weltweit gehören mehr als 2.500 Mitarbeiter, zahlreiche Produktionsstandorte und Forschungsunternehmen zur GEDIA Automotive Gruppe. Um die Anforderungen unserer Kunden zu erfüllen, gehen wir neue Wege.



**Auch in der Ausbildung ist GEDIA in Bewegung!**  
Erfahre mehr über:

## **Kaufmännische Berufe**

FACHKRAFT FÜR LAGERLOGISTIK	4
INDUSTRIEKAUFMANN/-FRAU	5
INFORMATIKKAUFMANN/-FRAU	6

## **Technische Berufe**

ELEKTRONIKER/IN	7
INDUSTRIEMECHANIKER/IN	8
MASCHINEN- UND ANLAGENFÜHRER/IN	9
MECHATRONIKER/IN	10
TECHNISCHE/R PRODUKTDESIGNER/IN	11
WERKSTOFFPRÜFER/IN	12
WERKZEUGMECHANIKER/IN	13
ZERSPANUNGSMECHANIKER/IN	14

<b>Duales Studium</b>	15
-----------------------	----



## FACHKRAFT FÜR LAGERLOGISTIK

Fachkräfte für Lagerlogistik arbeiten im Bereich der logistischen Planung und Organisation. Ihre Aufgaben bestehen unter anderem darin, Güter anzunehmen, zu verladen, zu verstauen, zu transportieren und zu verpacken. Des Weiteren umfasst das Aufgabenspektrum das Erstellen von Ladelisten oder die Bearbeitung von Versand- und Begleitpapieren. Auch der Umgang mit Lagerkennziffern und Grundbegriffen der Buchführung wird erwartet.

AUSBILDUNGSDAUER	3 Jahre
UNTERRICHTSFORM	Teilzeitunterricht
SCHULORT	Olpe oder Lennestadt
ANFORDERUNGEN	Fachoberschulreife (FOR)

### AUSBILDUNG BEI GEDIA

- Einsatz in den Bereichen Auftragslogistik, Wareneingang, Verpackungslogistik und Versand
- Einblicke in den Werkzeugbau und die Produktion
- In- und externe Schulungsmaßnahmen (z. B. MS-Office-Schulungen, Staplerschein)



## INDUSTRIEKAUFMANN/-FRAU

Industriekaufleute unterstützen sämtliche Unternehmensprozesse aus betriebswirtschaftlicher Sicht von der Auftragsanbahnung bis zum Kundenservice nach Auftragsrealisierung. Sie können dabei sowohl in den kaufmännischen Kernfunktionen Marketing und Absatz, Beschaffung und Bevorratung, Leistungsabrechnung und Personal als auch in der Verbindung zu anderen Fachabteilungen und Projekten tätig sein.

AUSBILDUNGSDAUER	3 Jahre
UNTERRICHTSFORM	Blockunterricht
SCHULORT	Olpe
ANFORDERUNGEN	Allgemeine Hochschulreife (AHR) oder Fachhochschulreife (FHR)

### AUSBILDUNG BEI GEDIA

- Einsatz in den Bereichen Controlling, Einkauf, Finanzbuchhaltung, Logistik, Personalwesen und Vertrieb
- Einblicke in den Werkzeugbau und die Produktion
- In- und externe Schulungsmaßnahmen (z. B. MS-Office-Schulungen)
- Dreiwöchiges Englisch-Intensivseminar in London



## INFORMATIKKAUFMANN/-FRAU

Informatikkaufleute arbeiten in Projekten zur Planung, Anpassung und Einführung von Systemen der Informations- und Telekommunikationstechnik. Dabei sind sie Mittler und Verbindungsglied zwischen den Anforderungen der Fachabteilungen und der Realisierung von IT-Systemen. Informatikkaufleute beraten und unterstützen die Mitarbeiter beim Einsatz der Systeme und sind für die Systemverwaltung zuständig.

AUSBILDUNGSDAUER	3 Jahre
UNTERRICHTSFORM	Teilzeitunterricht
SCHULORT	Siegen
ANFORDERUNGEN	Allgemeine Hochschulreife (AHR) oder Fachhochschulreife (FHR), IT-Kenntnisse

### AUSBILDUNG BEI GEDIA

- Haupteinsatz in der IT
- Einblicke in die Bereiche Controlling, Einkauf, Finanzbuchhaltung, Logistik, Personalwesen, Produktion und Vertrieb
- In- und externe Schulungsmaßnahmen (z. B. MS-Office-Schulungen)
- Dreiwöchiges Englisch-Intensivseminar in London



## ELEKTRONIKER/IN

Elektroniker/innen mit dem Schwerpunkt Betriebstechnik sind aufgrund ihrer Ausbildung für Tätigkeiten im Bereich der elektrischen Energietechnik qualifiziert. Ihre Aufgaben können das Erweitern, Ändern, Warten und Instandhalten von Betriebsanlagen unter Beachtung der einschlägigen Vorschriften und Sicherheitsbestimmungen sein.

AUSBILDUNGSDAUER	3,5 Jahre
UNTERRICHTSFORM	Teilzeitunterricht
SCHULORT	Lennebstadt
ANFORDERUNGEN	Fachoberschulreife (FOR), gute Leistungen in Mathematik und Technik

### AUSBILDUNG BEI GEDIA

- Haupteinsatz in der Elektrowerkstatt der Maschinen- und Gebäudeinstandhaltung
- Wechselnde Ausbildungsbereiche in den GEDIA-Werken
- In- und externe Schulungsmaßnahmen (z. B. 4-monatige Grundausbildung in der Lewa Attendorf, Pneumatik, CNC, Kranschein)



## INDUSTRIEMECHANIKER/IN

Industriemechaniker/innen in der Instandhaltung inspizieren und warten industrielle Maschinen und Anlagen. Hierbei demontieren und montieren sie Teile und Baugruppen, grenzen Fehler ein und beheben Störungen. Sie veranlassen nach Funktionsprüfung die Wiederinbetriebnahme der Maschinen und Anlagen.

AUSBILDUNGSDAUER	3,5 Jahre
UNTERRICHTSFORM	Teilzeitunterricht
SCHULORT	Attendorn
ANFORDERUNGEN	Fachoberschulreife (FOR), gute Leistungen in Mathematik und Technik

### AUSBILDUNG BEI GEDIA

- Haupteinsatz in der Maschinen- und Gebäudeinstandhaltung
- Wechselnde Ausbildungsbereiche in den GEDIA-Werken
- In- und externe Schulungsmaßnahmen (z. B. 12-monatige Grundausbildung in der Lewa Attendorn, Hydraulik, Pneumatik, CNC, Elektrotechnik, Kranschein)



## MASCHINEN- UND ANLAGENFÜHRER/IN

Maschinen- und Anlagenführer/innen richten Maschinen ein und bedienen diese, steuern und überwachen den Materialfluss und dokumentieren die entsprechenden Produktionsdaten. Nach Angaben der Qualitätssicherung werden geeignete Prüfverfahren und Prüfmittel angewendet. Mit vor- und nachgelagerten Bereichen stimmen sie sich ab.

AUSBILDUNGSDAUER	2 Jahre
UNTERRICHTSFORM	Teilzeitunterricht
SCHULORT	Attendorn
ANFORDERUNGEN	Hauptschulabschluss, Technisches Verständnis und Genauigkeit

### AUSBILDUNG BEI GEDIA

- Haupteinsatz in den Produktionsbereichen
- Wechselnde Ausbildungsbereiche in den GEDIA-Werken
- In- und externe Schulungsmaßnahmen (z. B. 3-monatige Grundausbildung in der Lewa Attendorn, Pneumatik, Kranschein)



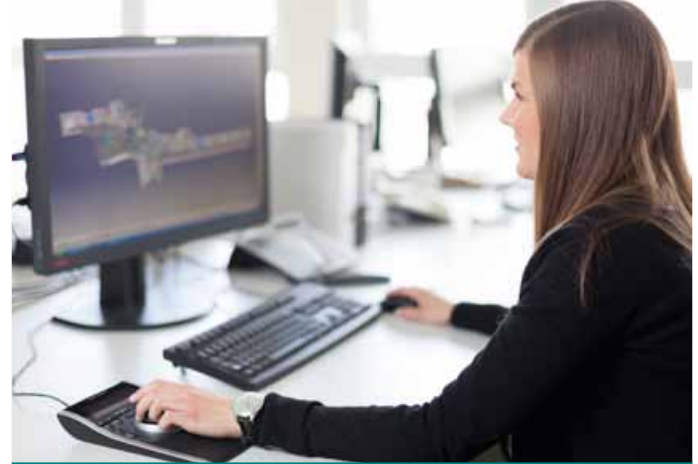
## MECHATRONIKER/IN

Die Hauptaufgabe der Mechatroniker/innen ist der Aufbau von Produktionssystemen aus einzelnen Baugruppen und die Fehlersuche in Anlagen. Im Mittelpunkt steht die Steuerungstechnik: Elektropneumatik, Elektrohydraulik und Elektromechnik. Sie überwachen den gesamten Produktionsablauf einer Anlage von der Installation bis hin zur Inbetriebnahme.

AUSBILDUNGSDAUER	3,5 Jahre
UNTERRICHTSFORM	Teilzeitunterricht
SCHULORT	Siegen
ANFORDERUNGEN	Fachoberschulreife (FOR), gute Leistungen in Mathematik und Technik

### AUSBILDUNG BEI GEDIA

- Haupteinsatz in der Erweiterung von Produktionsanlagen
- Wechselnde Ausbildungsbereiche in den GEDIA-Werken
- In- und externe Schulungsmaßnahmen (z. B. 12-monatige Grundausbildung in der Lewa Attendorn, Hydraulik, Pneumatik, CNC, Elektrotechnik, Automatisierungstechnik, Kranschein)



## TECHNISCHE/R PRODUKTDESIGNER/IN

Technische/r Produktdesigner/in unterstützen unsere Konstrukteure bei der Entwicklung von Fahrzeugkomponenten und Werkzeugen. Mit Hilfe von 3-D-CAD-Systemen erstellen sie technische Dokumentationen wie Fertigungszeichnungen, Stücklisten und Präsentationen. Sie halten Rücksprache mit unterschiedlichen Betriebsabteilungen und beschaffen sich anhand von Arbeitsunterlagen ergänzende Informationen.

AUSBILDUNGSDAUER	3,5 Jahre
UNTERRICHTSFORM	Teilzeitunterricht
SCHULORT	Siegen
ANFORDERUNGEN	Fachoberschulreife (FOR), gute Leistungen in Mathematik und Technik

### AUSBILDUNG BEI GEDIA

- Haupteinsatz in der Konstruktion
- Wechselnde Ausbildungsbereiche in den GEDIA-Werken
- In- und externe Schulungsmaßnahmen (z. B. 4-monatige Grundausbildung in der Lewa Attendorn, Pneumatik, CNC, Elektrotechnik, Kranschein)



## WERKSTOFFPRÜFER/IN

Werkstoffprüfer/innen entnehmen Proben zur Qualitätskontrolle, zum Teil schon vor dem Produktionsprozess, und bereiten sie für die Analyse vor. Im Schwerpunkt Metalltechnik untersuchen sie meist metallische Erzeugnisse auf Fehler. Mittels zerstörender oder zerstörungsfreier Prüfverfahren können sie unterschiedliche Materialeigenschaften wie Härte, Festigkeit oder Verformbarkeit bestimmen.

AUSBILDUNGSDAUER	3,5 Jahre
UNTERRICHTSFORM	Teilzeitunterricht
SCHULORT	Hagen
ANFORDERUNGEN	Fachoberschulreife (FOR), gute Leistungen in Mathematik, Physik und Chemie

### AUSBILDUNG BEI GEDIA

- Haupteinsatz im Labor und der Produktion
- Wechselnde Ausbildungsbereiche in den GEDIA-Werken
- In- und externe Schulungsmaßnahmen (z. B. 4-monatige Grundausbildung in der Lewa Attendorn, Prüfungsvorbereitung im Kooperationsbetrieb in Siegen, Kranschein)



## WERKZEUGMECHANIKER/IN

Werkzeugmechaniker/innen mit dem Schwerpunkt Stanz- und Umformtechnik fertigen, montieren, überprüfen, warten und reparieren Folgeverbund- und Transferwerkzeuge. Es handelt sich um Werkzeuge, die für die Serienfertigung benötigt werden. Mit diesen Werkzeugen werden zum Beispiel aus Blechen Teile herausgestanzt oder ausgestanzte Teile durch Druck verformt.

AUSBILDUNGSDAUER	3,5 Jahre
UNTERRICHTSFORM	Blockunterricht
SCHULORT	Attendorn
ANFORDERUNGEN	Fachoberschulreife (FOR), gute Leistungen in Mathematik und Technik

### AUSBILDUNG BEI GEDIA

- Haupteinsatz in der Werkzeuginstandhaltung und dem Neuwerkzeugbau
- Wechselnde Ausbildungsbereiche in den GEDIA-Werken
- In- und externe Schulungsmaßnahmen (z. B. 4-monatige Grundausbildung in der Lewa Attendorn, Pneumatik, CNC, Kranschein)



## ZERSPANUNGSMECHANIKER/IN

Zerspanungsmechaniker/innen mit dem Schwerpunkt Frästechnik bearbeiten Werkstücke in Einzel- und Serienfertigung für Werkzeuge, Geräte und Anlagen. Für diese Arbeiten planen sie die Fertigungsabläufe, wählen technisch und wirtschaftlich sinnvolle Fräswerkzeuge aus und erstellen Programme für computergesteuerte Maschinen. Sie bedienen die Maschinen, überwachen den Fertigungsprozess, prüfen und sichern die Qualität der Werkstücke.

AUSBILDUNGSDAUER	3,5 Jahre
UNTERRICHTSFORM	Teilzeitunterricht
SCHULORT	Attendorf
ANFORDERUNGEN	Fachoberschulreife (FOR), gute Leistungen in Mathematik und Technik

### AUSBILDUNG BEI GEDIA

- Haupteinsatz in der Werkzeuginstandhaltung und der Fräsabteilung des Neuwerkzeugbaus
- Wechselnde Ausbildungsbereiche in den GEDIA-Werken
- In- und externe Schulungsmaßnahmen (z. B. 4-monatige Grundausbildung in der Lewa Attendorf, Lehrgänge in Pneumatik, CNC, Kranschein)



## DUALES STUDIUM

Das duale Studium verbindet die theoretische Ausbildung der (Fach-) Hochschule mit der praxisorientierten Ausbildung im Unternehmen. Duale Studenten/Studentinnen arbeiten in den vorlesungsfreien Zeiten in den verschiedenen Bereichen des Unternehmens.

FACHRICHTUNGEN	Maschinenbau, Automotive Andere Fachrichtungen bei Bedarf
(FACH-)HOCHSCHULE	freie Wahl
ANFORDERUNGEN	Allgemeine Hochschulreife (AHR) oder Fachhochschulreife (FHR)

### AUSBILDUNG BEI GEDIA

- Einsatz in unterschiedlichen Bereichen je nach Studiengang
- In- und externe Schulungsmaßnahmen





# WIR SIND ONLINE!

[www.gedia-ausbildung.de](http://www.gedia-ausbildung.de)



Von Azubis für Azubis:

Auf unserer Ausbildungsseite findest du weitere Informationen

- Bewerbungstipps
- Freie Ausbildungsplätze
- Schulungen während der Ausbildung
- Neuigkeiten im Azubi-Blog

**Wir freuen uns auf deine Bewerbung!**

GEDIA Gebrüder Dingerkus GmbH

Röntgenstraße 2-4

D-57439 Attendorn

---

[www.gedia-ausbildung.de](http://www.gedia-ausbildung.de)

[personal@gedia.com](mailto:personal@gedia.com)

Telefon: +49 2722 691-0

---